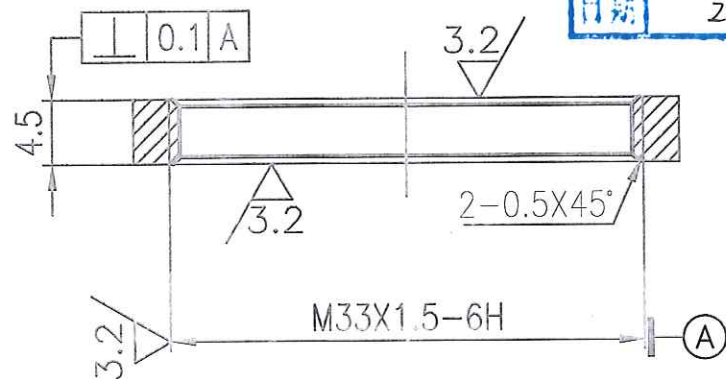


广东星星汽配科技有限公司

技术部专用章 丁学通

日期 2018.7.2



受控文件

### 技术要求

- 1、零件不得有裂纹等缺陷。
- 2、螺丝镀前用6g加工，镀后用6h螺纹环规检验，按GB/T196、GB/T197规定。表面进行镀锌钝化处理Fe/Zu8D
- 3、不允许有毛刺，飞边。
- 4、未注公差按GB/T1804-m；
- 5、表面电镀白锌。

						P059	16Y006			
标记	处数	更改文件号	签名	日期	调整螺母	图样标记	质量	数量	比例	
设计		丁学通		2018.7.2						
审核		李国栋		2018.7.2						
工艺		刘公林		7.2						
标准		88		18.7.2	材料: Q235B	共	张	第	张	
批准		周伟科		2018.7.2						
							广东星星汽配科技 有限公司			



广东星星汽配科技有限公司